

PROGRAMME DE FORMATION

Anticiper avec l'APQP - Advanced Product Quality Planning

« Anticiper les risques et piloter les livrables en équipe pour respecter les engagements clients »

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Découvrir le processus APQP / PPAP
- Identifier les éléments clés des manuels de référence
- Comprendre les différentes étapes et imaginer leur mise en œuvre opérationnelle
- Découvrir des réponses organisationnelles qui fonctionnent

PROGRAMME

Jour 1 – La découverte du processus APQP / PPAP

- Contextualisation
 - Les objectifs de l'APQP
 - Les exigences habituelles des clients
 - Les dérives habituelles, les échecs programmés
 - Le vocabulaire essentiel
 - APQP / PPAP et IATF 16949 : 2016
 - Les liens avec le VDA (Maturity Level Assurance for New Parts)
- Les 5 phases de l'APQP
 - I : Planifier et définir le projet
 - II : Concevoir et vérifier le produit
 - III : Concevoir et vérifier le process
 - IV : Qualifier le produit et le process (dont PPAP)
 - V : Analyser les retours d'informations et mettre en œuvre les actions d'amélioration

Jour 2 – La mise en œuvre efficace du processus APQP / PPAP

- Les points clés de l'APQP
 - L'analyse des risques et l'anticipation
 - Les systèmes de planification et le management visuel
 - L'implication et le soutien de la direction
 - Les systèmes management, de revues, de reporting, d'escalade et de décisions
 - Les équipes multidisciplinaires
 - La maîtrise des caractéristiques spéciales
 - La maîtrise des données d'entrée et de sortie
- Les « core tools » associés
 - FMEA – Amdec
 - SPC - Msp
 - MSA – Analyse des systèmes de mesure

MODALITES

Modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement, attestation de présence,
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation,
- Attestation de fin de formation avec évaluation du niveau d'acquisition des objectifs de la formation,
- Modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation :
 - Evaluation en continu de l'acquisition des compétences / autonomie à mener les actions et à justifier des choix.
 - QCM corrigé

Modalités pédagogiques

- Apports théoriques
- Apports d'exemples
- Jeux pédagogiques
- Partage de retours d'expériences
- Exercices et mises en situation collectifs et individuels

Prérequis

- Aucun

Public

- Manager et techniciens qualité
- Chef de projet équipiers projet
- Manager et techniciens méthodes, études, production, logistique
- Auditeur interne

Formateur

- Formateur expérimenté, profil spécialisé en qualité et projets automobiles

Type de session

- Inter-entreprises
- Intra-entreprise

Durée

- 3 jours, soit 21 heures

Lieu :

- HLP Services BROGNARD, PARIS, AIX EN PROVENCE
- Sur site client